

T4

HD

高清晰度
计量仪

4轴CNC轮廓和 表面粗糙度测量仪

优化了制造测量技术：

- 标准化自动校准
- 不会混淆USB测臂
- 自动化顶点搜索
- 3D分析软件



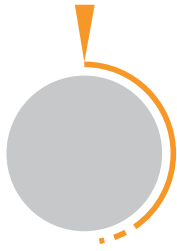
Triebw  PX

生产厂家：Triebworx GmbH & Co. KG

KITOTEC

销售：KITOTEC GmbH

标准化自动校准



问题：定期校准是确保可靠的质量保证的先决条件。对于必须手工校准的轮廓和表面粗糙度测量仪，其校准经常被推迟。

原因：人们担心校准过程中的时间消耗和操作员失误。

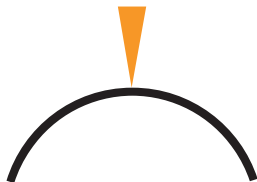
T4HD 带有标准自动校准功能，从而避免了错误操作可能造成的后果。

3D分析软件

问题：目前的2D分析软件不能处理底切件或旋转测量？

T4HD 凭借其灵活的3D分析软件，能够进行自动化，可复制的轮廓和表面粗糙度测试，包括旋转、底切和地形扫描所形成的轮廓，并为用户节省不必要的测量头扭转。

自动化顶点搜索



问题：在校准球或者测试件上进行手工顶点搜索的工作时很难复制。手工顶点搜索活动始终受到使用者的影响。

T4HD 凭借其自动化的顶点搜索功能，确保部件在测量时被正确的对准。

不会混淆的 USB-测臂



问题：在制造测量技术中，CNC测量程序是必不可少的。您是否确定在测量进程之前已从一长串相似的按钮中选择了正确的按钮？

T4HD 凭借其自动识别的USB测臂，确保了不会由于错误的选择或校准按钮而导致断针和测量错误。

细长的Z柱



问题：带有粗大Z柱的轮廓和表面粗糙度测量仪可能在测量程序示教时，隔断钻孔和测试件上的视线。较长的测试件，例如轴或滚珠丝杠，往往必须切割才能测量，以防止与测量设备发生碰撞。

T4HD 凭借其细长的Z柱，使其也可以测量长形的测试件。并且确保到钻孔和测量装置上的视线通畅。

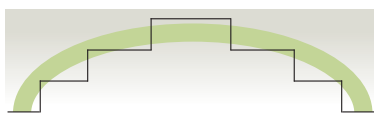
**电机驱动的
3D测量仪结构**

问题：由于上测针到下测针不可避免的3D齿向允差，双面探测的2轴轮廓测量仪从原则上来说，触犯了测针测量的原理。手动操作交叉调整的轮廓测量仪不能提供误差补偿。

T4HD 带有3D误差补偿机制，可确保即使在进行双面CNC测量时，也能符合测针测量原理。

24 “ 16:9 全高清屏幕

T4HD 的24 “ 16:9全高清屏幕可以将您从4:3的狭小显示器前的繁琐工作中解放出来，以得到更精确的细节信息。

标准化的粗糙度测量

问题：步进电机驱动器由于不稳定的推进力可能会导致在轮廓测量仪中出现不同频率的共振和振动。通常会损害到表面粗糙度测量的质量，因此必须使用非标准化的并且更高的支承力，以确保与测试件的按钮接触。

T4HD 凭借其静音和低共振的X和Z轴驱动器确保了标准化的粗糙度测量。

**速度优化的
CNC-重复测量****速度**

问题：CNC测量程序经常通过示教功能储存在PC中。

复制这些程序可能在测量过程中浪费大量的时间。为了寻找一种最优的测量程序，往往需要进行大量的示教功能尝试。

您通过学习 **T4HD**，可以在CNC重复测量时立即实现速度优化，从而节省您的时间。

**抗磨损的
探测力开关**

问题：伺服驱动的探测力开关受到磨损，必须根据不同的使用程度的具体情况经常更换。

T4HD 凭借其抗磨损的、无伺服驱动的探测力开关节省了高额的维修费用。

自动校准

问题：需要在显微镜下进行频繁的测针检查。

T4HD 凭借其自动校准功能，始终为您提供了一个可视化的测针。

锁型测针

问题：如果测针安装偏转可能导致测量错误。

对于 **T4HD** 的锁型HD测针，您可以在必要时进行更换，只需按一下即可，无需使用任何工具或危险的胶黏剂。

T4

T4HD, 世界首创 – Made in Germany

HD

高清计量仪
4轴CNC轮廓和
表面粗糙度测量仪

Made by Triebworx

高清计量仪:

- 高精度轮廓和表面粗糙度测量
测量范围 200 x 205 mm (X,Z),
20 mm (Y)
- 优化了制造测量技术
- 标准化的自动校准
- 不会混淆的USB-测臂
- 在X轴和Y轴方向上的自动顶点搜索
- 到钻孔和测量装置上的视线通畅
- 双面测针测量的3D误差补偿
- 抗磨损及无伺服驱动的探测力开关
- 轮廓和粗糙度3D分析软件
- 速度优化的CNC-重复测量
- USB 4-轴-CNC-控制装置,
实现了最大化的PC灵活性
- 锁型测针
- 测针可视化
- 24" 16:9 全高清显示器
- 标准扩展端口供选择4.CNC轴
- 高测量分辨率和精度
- 简化操作, 方便用户
- 为管理员和技术人员提供了
全面的功能。
- 通过其静音和低共振的X和Z轴驱动器
实现标准化的粗糙度测量
DIN EN ISO 4287:2010-07
DIN EN ISO 4288:1998-04
DIN EN ISO 11562:1998-09
DIN EN ISO 13565-1:1998-04
DIN EN ISO 13565-2:1998-04
- 标准化的3-D CNC X/Y/Z轴
- 在1个4轴CNC运行程序中,
最多可进行100个多轮廓测量
- T4HD实现了可选的移动电池操作与
笔记本电脑的连接
- 灵活的分析软件, 用于自动化、
可复制的轮廓和表面粗糙度测试,
包括旋转部件轮廓
- 尺寸:592 x 492 x 220 mm
(宽, 高, 深)
- 重量:45 kg
- 工作台最大载重:25 kg

销售:

KITOTEC

KITOTEC GmbH

Burgstraße 66 · D 53332 Bornheim

电话 +49 2222 937271

传真 +49 2222 65974

www.kitotec.biz

info@kitotec.biz

使用
我们的
尖端技术,
可节省您的时
间、金钱和
能源。