

T4

HD

Metrologi
berdefinisi tinggi

Alat ukur kontur dan kekasaran untuk mesin CNC 4 sumbu

Dioptimalkan bagi teknik metrologi bidang pembuatan:

- Kalibrasi otomatis yang standar
- Lengan ukur USB yang jarang menyebabkan kesimpangsiuran
- Pencarian zenith otomatis
- Perangkat lunak evaluasi 3-D

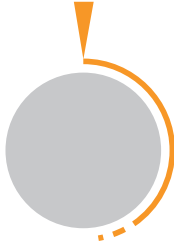


Triebw^orx

Pengilang: Triebworx GmbH & Co. KG

KITOTEC

Distribusi: **KITOTEC GmbH**

Kalibrasi otomatis yang standar

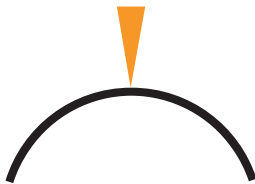
Masalah: Kalibrasi yang teratur ialah syarat bagi jaminan mutu yang dipercayai. Langkah ini selalu ditangguhkan bagi alat ukur kontur & kekasaran yang wajib dikalibrasi secara manual. Alasan: Menggelisah waktu yang diperlukan dan kesilapan penyelenggara semasa proses kalibrasi.

T4HD yang dilengkapi kalibrasi otomatis standar menghindari akibat kesilapan operasi.

Perangkat lunak evaluasi 3-D

Masalah: Perangkat lunak evaluasi 2-D anda tidak dapat membuat potongan bawah atau memutar pengukuran seri?

T4HD yang dilengkapi perangkat lunak evaluasi 3-D memungkinkan pemeriksaan kontur dan kekasaran otomatis dan dapat diulangi, juga dapat digunakan untuk kontur cengkuk, kontur potongan bawah dan kontur topografik. Anda tidak perlu memusing kepala anda.

Pencarian zenith otomatis

Masalah: Pencarian zenith yang dilakukan secara manual pada satu bulatan kalibrasi atau sampel ujian berkebolehan yang rendah. Pencarian zenith yang manual adalah dipengaruhi oleh pengguna.

T4HD berpencarian zenith otomatis dan menghindari akibat pengukuran di luar lintasan ideal.

Lengan ukur USB yang jarang menyebabkan kesimpangsiuran

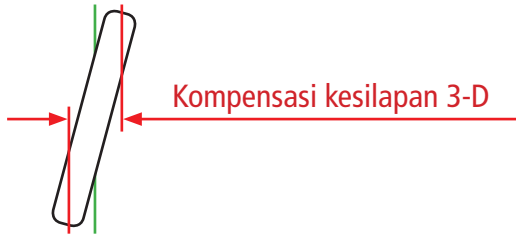
Masalah: Program pengukuran CNC adalah sangat penting bagi metrologi dalam bidang pembuatan. Adakah anda pasti bahawa proses pengukuran selalu memilih sensor yang betul daripada satu daftar yang mengandungi sensor yang susah dibedakan?

T4HD yang dilengkapi dengan lengan ukur USB yang jarang menyebabkan kesimpangsiuran menghindari keputusan suis dan kesilapan pengukuran yang disebabkan pilihan atau kalibrasi suis yang salah.

Tiang Z langsing

Masalah: Alat ukur kontur dan kekasaran yang dilengkapi dengan tiang Z yang masif mengganggu pengawasan terhadap lubang dan sampel ujian semasa Teach-in program pengukuran. Sampel ujian yang panjang misal batang atau alat gurdi berbentuk bulatan wajib sering dipotong untuk kegunaan pengukuran, supaya menghindari tubrukan dengan alat ukur.

T4HD yang dilengkapi dengan tiang Z langsing memungkinkan pengukuran bagi sampel ujian yang lebih panjang. Dan menjamin pengawasan yang jelas terhadap lubang dan susunan pengukuran.

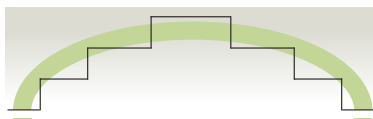
**Struktur alat ukur 3-D
yang bermotor**

Masalah: Alat ukur kontur dua sumbu yang bersensor pada kedua-dua muka melanggar prinsip penggunaan jarum ukur disebabkan kesilapan ketidakjajaran 3D daripada jarum ukur bahagian atas ke jarum ukur bahagian bawah. Alat ukur kontur yang menggunakan pelarasan melintang secara manual tidak dapat menyediakan fungsi kompensasi kesilapan.

T4HD yang dilengkapi dengan kompensasi kesilapan 3-D memungkinkan prinsip penggunaan jarum ukur. Ia juga dapat digunakan pada pengukuran CNC yang bermuka double.

Layar yang berukuran 24 Inchi, 16:9 Full HD

Anda tidak perlu lagi mengguna layar 4:3 yang kecil semasa berkerja. Sekarang, anda dapat memerhati detil pada layar **T4HD** 24 inci, 16:9 dan HD penuh.

Pengukuran kekasaran yang distandarisasi

Masalah: Motor pelangkah dapat menyebabkan resonansi dan getaran yang berlipat ganda pada alat ukur kontur. Ini berpunca daripada penggerakan yang tidak berterusan. Pengukuran kekasaran mungkin mengalami kehilangan mutu dan mesti dikenakan daya yang bertindak ke bawah yang tinggi (tidak standar) untuk menghindari kehilangan sentuhan alat ukur pada sampel ujian.

T4HD yang dilengkapi dengan penggerak X dan Z yang sangat diam dan kurang menyebabkan resonansi menjamin pengukuran kekasaran yang standar.

Ukuran ulang CNC yang mempunyai kecepatan optimal**Kecepatan**

Masalah: Program pengukuran CNC sering disimpan melalui Teach-In dalam komputer. Main semula program tersebut dapat membuang agak banyak waktu dalam proses pengukuran. Banyak percobaan Teach-In diperlukan secara sering untuk satu program pengukuran yang cepat.

Sila belajari tentang **T4HD** secara reda dan anda dapat menghemat waktu anda secara segera dengan menggunakan ukuran ulang CNC yang mempunyai kecepatan optimal.

Penukaran daya ukur yang tahan lasak

Masalah: Penukaran daya ukur yang digerakkan oleh servo-mekanik akan menyebabkan keausan dan mesti sering ditukar mengikut kadar utilisasi. **T4HD** yang dilengkapi dengan penukaran daya ukur yang tahan lasak dan tidak memerlukan servo-mekanik dapat menyimpan biaya pemeliharaan yang tinggi.

Kalibrasi otomatis

Masalah: Pemeriksaan wajib jarum ukur di bawah mikroskop.

T4HD yang dilengkapi dengan fungsi kalibrasi otomatis sering memungkinkan visualisasi jarum ukurnya.

Jarum ukur berdefinisi tinggi yang mempersambungkan satu dengan yang lain

Masalah: Jarum ukur yang digunakan yang terbelit dapat menyebabkan kesilapan pengukuran.

T4HD dilengkapi dengan jarum ukur berdefinisi tinggi yang mempersambungkan satu dengan yang lain yang dapat anda tukar mengikut keperluan tanpa menggunakan peralatan atau perekat yang berbahaya.

T4

T4HD, mesin baru di dunia - Made in Germany

HD

Metrologi berdefinisi tinggi
Alat ukur kontur dan kekasaran
untuk mesin CNC 4 sumbu

Made by Triebworx

Metrologi berdefinisi tinggi

- Pengukuran kontur dan kekasaran yang akurat dalam jangkauan 200 x 205 mm (X, Z), 20 mm (Y)
- Dioptimalkan untuk teknik metrologi dalam bidang pembuatan
- kalibrasi otomatis yang standar
- Lengan ukur USB yang jarang menyebabkan kesimpangsiuran
- Pencarian zenith otomatis mengikuti arah X dan Y
- Pengawasan jelas terhadap lobang dan susunan pengukuran
- Kompensasi kesilapan 3-D bagi pengukuran yang mengguna jarum ukur dobel
- Penukaran daya ukur yang tahan lasak dan tidak menggunakan tenaga
- Perangkat lunak evaluasi 3-D yang digunakan untuk kontur dan kekasaran
- Pengukuran ulang CNC yang mempunyai kecepatan optimal
- Pengontrolan CNC 4-sumbu USB memungkinkan fleksibilitas komputer maksimum
- Jarum ukur berdefinisi tinggi yang mempersambungkan satu dengan yang lain
- Visualisasi jarum ukur
- Layar 24 Inchi, 16:9 dan HD penuh
- Port pengembangan standar untuk sumbu CNC keempat (pilihan)
- Resolusi ukuran dan ketepatan yang tinggi
- Pengoperasian yang mudah untuk pengguna
- Kemungkinan kompleks untuk penyelenggara dan personil teknis
- Pengukuran kekasaran yang dilengkapi dengan penggerak X dan Z yang sangat diam dan kurang menyebabkan resonansi
DIN EN ISO 4287:2010-07
DIN EN ISO 4288:1998-04
DIN EN ISO 11562:1998-09
DIN EN ISO 13565-1:1998-04
DIN EN ISO 13565-2:1998-04
- Sumbu CNC X/Y/Z 3-D yang standar
- Sebanyak 100 pengukuran multi-kontur dalam satu kitar CNC 4 sumbu
- T4HD memungkinkan operasi baterai mobil dengan sambungan laptop (pilihan)
- Perangkat lunak evaluasi fleksibel yang disediakan untuk pemeriksaan kontur dan kekasaran otomatis dan dapat ulangi, juga boleh digunakan untuk kontur cengkong
- Dimensi: 592 x 492 x 220 mm (lebar, panjang, tinggi)
- Berat: 45 kg
- Daya tahan meja mesin: 25 kg
- Pemasaran and distribusi:

Dengan teknologi maju kami, anda dapat menghemat uang, waktu dan tenaga.

KITOTEC

KITOTEC GmbH

Burgstraße 66 · D 53332 Bornheim

Telefon +49 2222 937271

Fax +49 2222 65974

www.kitotec.biz

info@kitotec.biz