

T4

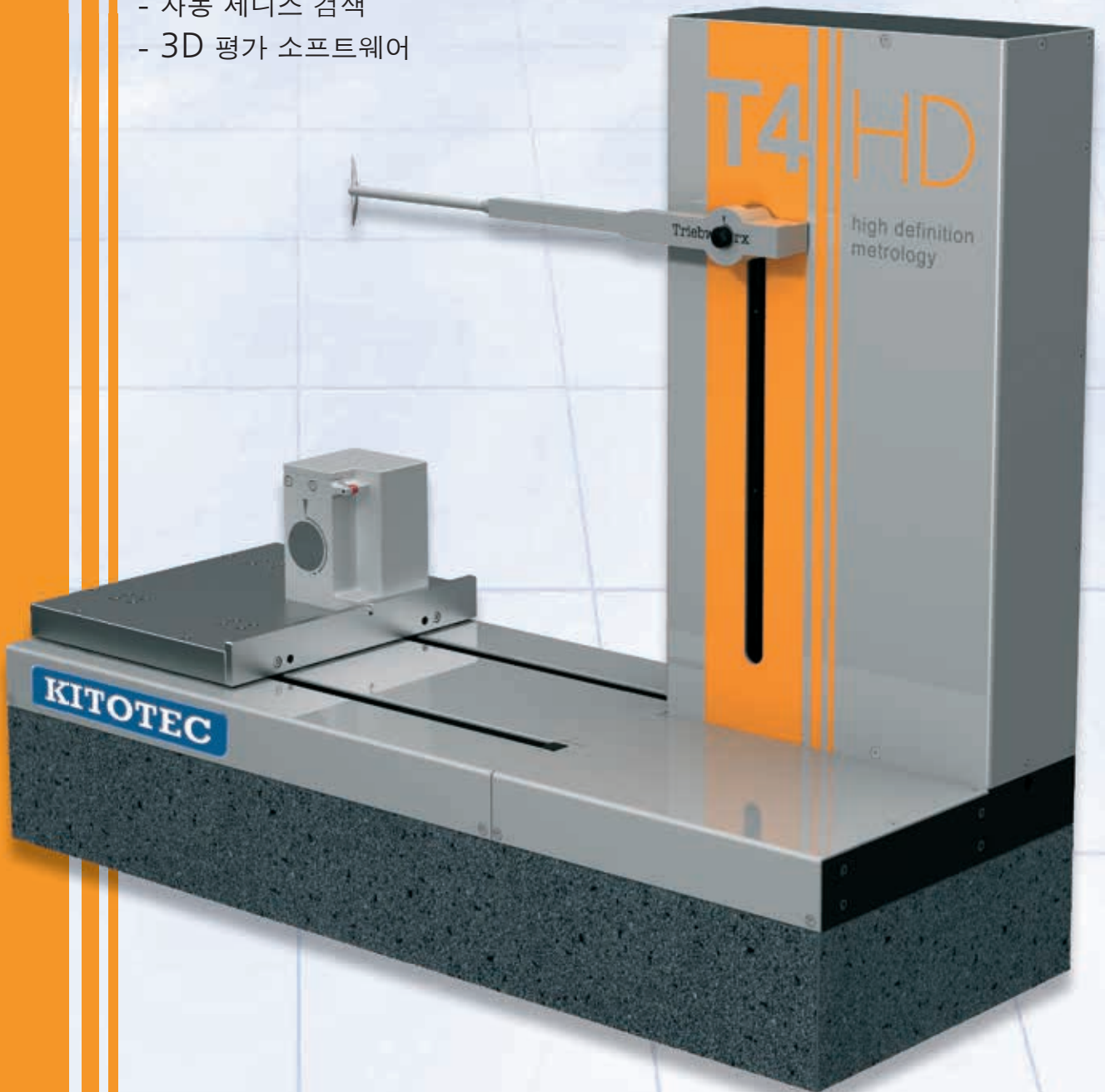
HD

고해상도
계측

CNC 4 축 윤곽 및 거칠기 측정 장치

생산 측정 최적화:

- 자동보정 표준 기능
- 혼동 방지 USB 프로브 암
- 자동 제니스 검색
- 3D 평가 소프트웨어



Triebw**orx**

제조 업체: Triebworx GmbH & Co. KG

KITOTEC

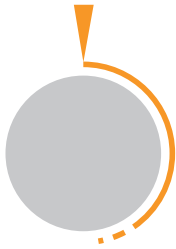
판매: **KITOTEC GmbH**

HD

고해상도 계측
CNC 4 축 윤곽 및
거칠기 측정 장치

Triebwrx 제품

자동보정 표준 기능

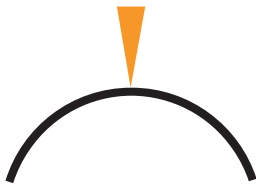


문제: 믿을 수 있는 품질 관리를 위해서는 정기적인 보정이 필요합니다. 수동으로 보정을 해야 하는 윤곽 및 거칠기 측정 장치에서는 보정작업이 미뤄지는 경우가 많습니다. 그 이유는 무엇일까요? 보정에 걸리는 시간과 연산자 오류를 두려워하기 때문입니다. 시리얼 자동보정 기능을 갖춘 **T4HD** 는 잘못된 이용으로 인해 발생하는 장기적인 문제를 방지해줍니다.

3-D 평가 소프트웨어

문제: 이전의 2-D 평가 소프트웨어로는 언더컷이나 로테이트 시리즈를 처리할 수 없습니까?
유연한 **3-D** 평가 소프트웨어를 갖춘 **T4HD**는 자동으로 반복 윤곽 및 거칠기 테스트를 회전, 언더컷, 지형적인 윤곽에서도 할 수 있게 하여 불필요한 노력을 하지 않도록 합니다.

자동 제니스 검색



문제: 보정 볼이나 테스트 대상에서 수동으로 제니스 검색을 하는 것은 반복하기가 어려운 일입니다. 수동 제니스 검색은 언제나 사용자의 상태에 영향을 받게 됩니다.
자동 제니스 검색 기능을 갖춘 **T4HD**는 이상적인 선을 측정하지 못하여 발생하는 장기적인 문제를 방지합니다.

혼동 방지 USB 스캐닝 압



문제: CNC 측정 프로그램은 생산 측정에서 필수적입니다. 비슷비슷한 여러 가지 스캐너 중에서 올바른 제품을 선택했다고 확신하십니까?

혼동 방지 **USB** 스캐닝 압을 갖춘 **T4HD** 는 잘못 선택하거나 잘못 보정된 스캐너로 인한 프로브 파손과 측정 문제를 방지합니다.

좁은 Z 컬럼



문제: 견고한 Z 컬럼을 갖춘 윤곽 및 거칠기 측정 장치는 측정 프로그램에서 티치인(teach-in)을 할 때 드릴링과 테스트 대상의 차폐되지 않은 보기를 방지합니다. 축이나 볼 스크루 스피들과 같은 긴 테스트 대상은 측정 장치와 충돌하지 않도록 길이를 잘라내야 하는 경우가 많습니다.

T4HD는 Z 컬럼이 좁기 때문에 긴 테스트 대상도 측정할 수 있습니다. 또한 드릴링 및 측정 설정을 차폐하여 볼 수 있습니다.

모터 장착 3-D 측정 구조



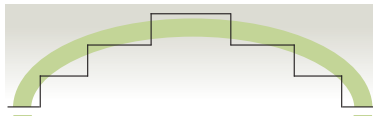
문제: 양면 탐지 2축 윤곽 측정 장치는 위와 아래 프로브 팁의 3-D 정렬 오차를 피할 수 없기 때문에 언제나 윤곽 원칙을 어기게 됩니다. 이러한 경우 수동으로 크로스 조정을 하는 윤곽 측정 장치는 오차를 교정할 수 없습니다.

3-D 오차 교정 기능을 갖춘 T4HD는 양면 CNC 측정에서도 윤곽 원칙을 지킬 수 있도록 합니다.

24 "16:9 풀 HD 화면

소형 4:3 모니터로 피곤하게 작업하지 마시고 **T4HD**의 24" 16:9 풀 HD 화면으로 미세한 세부 모습까지 보십시오.

표준 거칠기 측정



문제: 스테퍼 모터 드라이브는 불안정한 추진때문에 윤곽 측정 장치에서 공명과 진동을 유발할 수 있습니다. 정확한 거칠기 측정 품질이 떨어질 수 있으며 스캐너가 테스트 대상과 떨어지지 않도록 표준에서 벗어난 과도한 추적 세기를 가해야 할 수도 있습니다.

슈퍼 사일런트, 저 공명 X-, Z- 드라이브를 갖춘 **T4HD**는 표준 거칠기 측정을 보장합니다.

속도 최적화 CNC 반복 측정

속도

문제: CNC 측정 프로그램은 티치인 (teach-in)을 통해 PC에 저장됩니다. 이러한 프로그램의 재생은 측정 과정에서 많은 시간을 잡아먹을 수 있습니다. 빠른 측정 프로그램은 많은 티치인을 필요로 하는 경우가 많습니다.

번거로움 없이 T4HD를 티치인하고 시간을 절약할 수 있도록 속도 최적화 CNC 반복 측정을 이용하십시오.

내구성이 강한 프로브 포스 스위칭

문제: 서보로 작동하는 프로브 포스 스위칭은 마모 및 손상이 발생하기 때문에 효율에 따라 빈번하게 교체해주어야 합니다.

내구성이 강하고 서보를 이용하지 않는 프로브 포스 스위칭을 갖춘 T4HD는 유지 보수 비용을 많이 절약할 수 있습니다.

자동보정

문제: 현미경으로 프로브 팁을 검사해야 합니다.

자동보정 기능을 갖춘 **T4HD**를 통하여 언제나 프로브 팁을 볼 수 있습니다.

맞춤형 HD 프로브 팁

문제: 형태가 맞춰지지 않은 프로브 팁은 측정 오차를 일으킬 수 있습니다. 필요할 때 단 한번의 클릭으로 도구나 위험한 접착제 없이 **T4HD** 맞춤형 HD 프로브 팁을 교체할 수 있습니다.

고해상도 계측:

- 200 x 205 mm (X, Z) 및 20 mm (Y) 범위에서 정확성이 가장 높은 윤곽 및 거칠기 측정 장치
- 생산 측정 최적화
- 자동보정 표준 기능
- 혼동 방지 프로브 압
- X 및 Y 방향 자동 제너스 검색
- 차폐된 드릴링 및 측정 어셈블리 보기
- 양면 프로브 팁 측정 시 3-D 차원 오차 보상
- 내구성이 강하고 서보를 이용하지 않는 프로브 포스 스위칭
- 윤곽과 거칠기용 3D 평가 소프트웨어
- 속도 최적화 반복 CNC 측정
- USB 4 축 CNC 제어로 PC 어플리케이션 유연성 극대화
- 맞춤형 HD 프로브 팁

- 프로브 팁 시각화
- 24 "16:9 풀 HD 모니터
- 4번째 CNC 축 옵션을 위한 확장 포트 표준 제공
- 높은 측정 해상도 및 정확도
- 사용자를 위한 쉬운 사용
- 관리자와 담당자를 위한 다양한 가능성
- 슈퍼 사일런트, 저공명 X, Z 드라이브를 이용한 표준 거칠기 측정
DIN EN ISO 4287:2010-07
DIN EN ISO 4288:1998-04
DIN EN ISO 11562:1998-09
DIN EN ISO 13565-1:1998-04
DIN EN ISO 13565-2:1998-04
- X/Y/Z 표준 3D CNC
- 한 번의 4축 CNC 시퀀스로 최대 100번의 멀티컨투어 측정
- T4HD는 노트북과 연결하여 이동형 배터리 작업이 가능합니다.
- 회전 부품에서도 자동으로 반복 가능한 윤곽 및 거칠기 측정이 가능한 유연한 평가 소프트웨어
- **제원:**
592 x 492 x 220 mm (W x H x D)
- **중량:** 45 kg
- **테이블 로드:** 25 kg

시간과
비용, 에너지를
우리의 진보된 기술로
절약하십시오.

판매:

KITOTEC

KITOTEC GmbH

Burgstraße 66 · D 53332 Bornheim

전화 +49 2222 937271

팩스 +49 2222 65974

www.kitotec.biz

info@kitotec.biz