

T4

HD

고해상도
계측

틸팅 테이블 및 클램핑 시스템

범용
클램핑 플레이트가
있는 Triebworx
틸팅 테이블



Triebw  **ORX**

제조사: Triebworx GmbH & Co. KG

KITOTEC

판매: **KITOTEC GmbH**

Triebworx 틸팅 테이블

문제: 윤곽 간섭을 방지하고 윤곽선 및 거칠기 측정 기술에서의 조사 충돌을 피하기 위해 정의된 특성을 조사할 수 있도록 테스트 피스가 주어진 각도로 위치해야 합니다.

해결 방법: T4HD CNC 버전에서 틸팅 테이블 Triebworx를 4번째 축으로 사용하여 실행 중인 CNC 프로그램에서 완벽한 기울기 위치를 제공할 수 있습니다.

다른 측정 위치가 자동으로 처리되기 때문에 시간과 돈을 절약할 수 있습니다.

Triebworx 틸팅 테이블은 **+/-45도** 단위로 조정 가능합니다. 세로 또는 가로로 설치할 수 있습니다. 해당 핀과 나사 커플링은 여러 위치에서 찾을 수 있습니다.

Triebworx 틸팅 테이블은 **범용 클램핑 플레이트** 또는 **센터 클램핑 장치**와 함께 사용할 수 있습니다.

사용자 지정 빌드 버전에서는 응용 프로그램에 해당하는 장치를 제공할 수 있습니다.



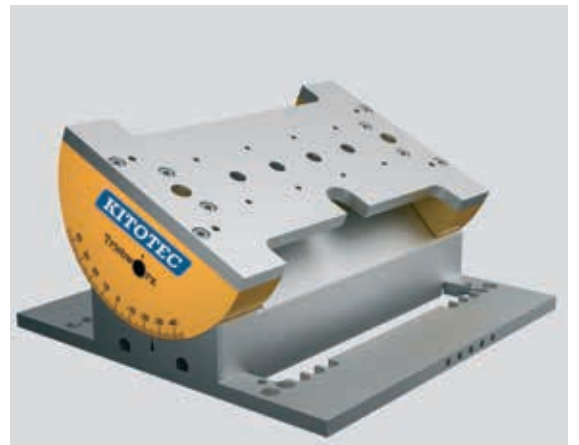
Triebworx 틸팅 테이블 및 범용 클램핑 플레이트가 있는 T4HD



센터 클램핑 장치가 있는 Triebworx 틸팅 테이블



센터 클램핑 장치가 있는 Triebworx 틸팅 테이블



고객별 애플리케이션을 위한 Triebworx 틸팅 테이블

HD

고해상도 계측
틸팅 테이블 및 클램핑 시스템
윤곽선과 거칠기 측정

Triebworx 제품

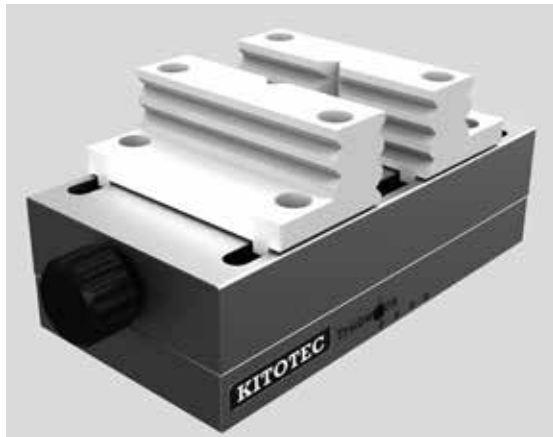
Triebworx 센터 클램핑 장치

Triebworx 센터 클램핑 장치는 **독립적**으로도 사용할 수 있으며 모든 윤곽선 및 거칠기 측정 장치를 사용한 작업을 용이하게 해주기도 합니다.

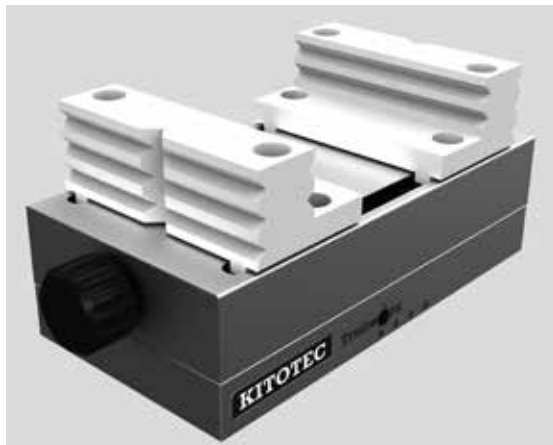
일부 기계 바이스와는 대조적으로 **스테인리스**로 제작되었고 **초경량** 제품이며 도구 없이 조작할 수 있습니다. 클램핑 조는 0-50mm 또는 50-100mm의 범위를 위해 설치할 수 있습니다.

표준 기계 바이스에서 중심은 테스트 피스의 폭에 따라 움직이므로 사용자는 항상 측정 장치의 단면에서 수동으로 재조정을 수행해야 합니다.

이는 시간, 비용, 에너지를 소비할 뿐만 아니라 강철 버전의 경우 눈에 보이지 않게 녹을 발생시키는 경우도 자주 있습니다.



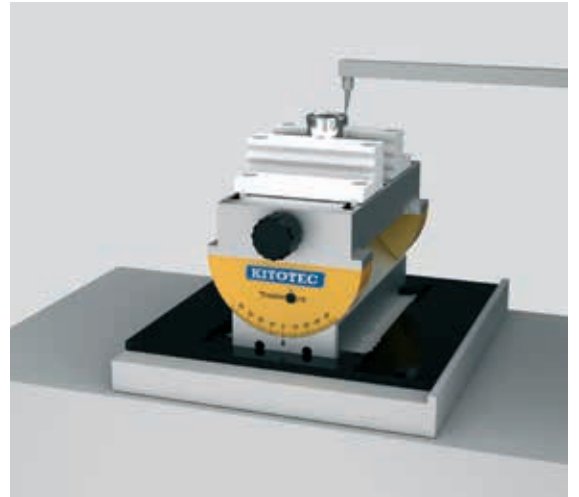
Triebworx 센터 클램핑 장치, 조 안쪽



Triebworx 센터 클램핑 장치, 조 바깥쪽

Triebworx 수동 틸팅 테이블

더 오래된 건축 및 타사 장비도 Triebworx 틸팅 테이블의 **수동 버전**을 통해 업그레이드할 수 있습니다.



Triebworx 틸팅 테이블과 센터 클램핑을 갖춘 윤곽선 측정 장치

도구를 사용하거나 조작이 어려운 로터리 노브를 사용하지 않고 작업물을 돌릴 수 있도록 해줍니다.

일부 기계 바이스와는 대조적으로 Triebworx 틸팅 테이블은 **스테인리스**로 제작되었으며 단 2kg에 불과한 **경량** 제품입니다.

슬라이드 베어링 윤곽선 측정 장치는 정비 필요성이 더 낮으므로 이 시스템은 비용을 절약해줄 수 있습니다.

시간과
비용, 에너지를
우리의 진보된 기술로
절약하십시오.

HD

고해상도 계측
틸팅 테이블 및 클램핑 시스템
윤곽선과 거칠기 측정

Triebworx 제품

T4HD CNC 틸팅 테이블

T4HD-SWT-UNI-CNC

범용 클램핑 플레이트를 갖춘 T4HD CNC 틸팅 테이블, 무게 약 2.5kg

T4HD-SWT-ZSP-CNC

센터 클램핑 장치가 있는 T4HD CNC 틸팅 테이블, 무게 약 3.5kg

요청 시

고객별 애플리케이션용
T4HD CNC 틸팅 테이블

모든 Triebworx T4HD CNC 틸팅 테이블의 공통 기술 데이터:

- 조정 범위 +/- 45° (상부 구조 제외)
- 해상도 0.006°
- 반복 정확도 ≤ 0.1°
- 허용 하중 토크: 5 Nm
- 스테인리스 디자인, 수명 연장을 위한 윤활
- 핀 또는 나사 커플링을 통한 5 x 5 x 3 배열 가능
- 3mm 직경의 못을 통해 빠른 포지셔닝 재현 가능
- Triebworx 평가 소프트웨어에 완벽히 통합된 T4HD 상의 4번째 축으로서의 CNC 작업 소프트웨어 옵션을 위한 추가 비용 없음
- 크기(길이 x 폭) 166 x 166mm

Triebworx 틸팅 테이블, 수동 조정 가능

TX-SWT-UNI-MANU

틸팅 테이블, 수동 조정 가능, 범용 클램핑 플레이트 포함

TX-SWT-ZSP-MANU

틸팅 테이블, 수동 조정 가능, 센터 클램핑 장치 포함

요청 시

고객별 애플리케이션을 위해
Triebworx 틸팅 테이블

모든 Triebworx T4HD CNC 틸팅 테이블의 공통 기술 데이터:

- 조정 범위 +/- 45° (상부 구조 제외)
- 각각 약 3°의 멈춤 위치, 자체 고정
- 허용 하중 토크: 5 Nm
- 스테인리스 디자인, 수명연장을 위한 윤활
- 핀 또는 나사 커플링을 통한 5 x 5 x 3 배열 가능
- 3mm 직경의 못을 통해 빠른 포지셔닝 재현 가능
- 다양한 장치를 위한 베이스 플레이트 사용 가능: 치수(길이 x 폭) 최소 166 x 166 mm 최대 200 x 200 mm

Triebworx 센터 클램핑 장치

T4HD-ZSP166

TX-ZSP200

치수 측정 기술을 위한 센터 클램핑 바이스

- 클램핑 범위 직경 0-50 / 50-100 mm
- 스테인리스 디자인, 수명연장을 위한 윤활, 유지보수 필요 없음
- 죠 폭 86mm, 죠 높이 30mm, 리버서블 죠
- 통합 프리즘 6개가 있는 죠, 하드 코팅됨
- 3mm 직경의 못을 통해 빠른 포지셔닝 재현 가능
- 다양한 장치를 위한 베이스 플레이트 사용 가능: 치수(길이 x 폭) 최소 86 x 166 mm 최대 200 x 200 mm
- 무게 약 1.5kg-2.0kg
- 버전에 따라 다름

판매:



KITOTEC GmbH

Burgstraße 66 · D 53332 Bornheim
전화 +49 2222 937271
팩스 +49 2222 65974
www.kitotec.biz
info@kitotec.biz